



hochviskos	
Eigenschaften des flüssigen Materials	
Basis	Urethanacrylat
Farbe	transparent
Viskosität 20°C	2.500-5.000 mPa.s
Spezifisches Gewicht @ 25°C	1,13
Brechungsindex	1,48
Handfestigkeit	
Die Zeit zur Erreichung der Handfestigkeit bezeichnet die Zeitspanne, die erforderlich ist, um eine Scherfestigkeit von 0,1 N/mm ² zu entwickeln.	
UV-Fixierzeit, ISO 4587, Glasobjektträger, Sek. 6mW/cm ² bei 365 nm	≤20
UV-Fixierzeit, ISO 4587, Polycarbonat, Sek. 30mW/cm ² bei 365 nm	10 bis 15
Eigenschaften des ausgehärteten Materials	
Shore Härte, ISO 868, Durometer D	55
Brechungsindex	1,5
Wasserabsorption, ISO 62, % 2 St. im siedenden Wasser	2,61
Dehnung bei Bruch, ISO 527, %	N/mm ² 297 psi 43000
Zugfestigkeit bei Bruch, ISO 527	N/mm ² 18 psi 2600
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis 120°C
Elektrische Eigenschaften	
Oberflächenwiderstand, IEC 60093, Ω cm	9,0 x10 ¹⁴
Spezifischer Durchgangswiderstand, IEC 60093, Ω cm	8,7x10 ¹⁴
Elektrische Durchschlagsfestigkeit, IEC 60250, kV/mm	25
Dielektrizitätskonstante/Verlustfaktor, IEC 60250	
100-Hz	5,39/0,05
1-kHz	5,23/0,02
1-MHz	4,86/0,04

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de



Eigenschaften im ausgehärteten Zustand				
Ausgehärtet mit 30 mW/cm ² bei 365 NM über 80 Sekunden mittels Metall-Halogen-Lichtquelle				
Scherfestigkeit, ISO 4587		N/mm ² 11,7		
Polycarbonat: 0,5 mm Spalt		psi 1.700		
Beständigkeit gegen Medien				
Alterungstest @22°C		% Anfangsfestigkeit		
		2 Std.	24 Std.	170 Std.
Umwelt				
Siedendes Wasser	100°C	75	-	-
Wasser	49°C	-	-	60
Isopropanol	21°C	-	95	-
Kondensierende Feuchtigkeit	38°C	-	-	80
Anwendungsbereiche				
Glas, Kunststoffe (es entstehen anders als bei Cyanacrylaten keine Spannungsrisse) und Metalle				
<ul style="list-style-type: none"> ○ Kommunikationselektronik ○ Konsumerelektronik 		<ul style="list-style-type: none"> ○ Automobilelektronik ○ Kunststoff- und Glasverarbeitung 		
Beschreibung				
<p>MD UV Klebstoffe reagieren durch die Bestrahlung von UV-Licht. Die Aushärtung erfolgt anschließend in Sekunden. Wir erreichen klare, hochfeste Verbindungen von z.B. Glas mit Metall. Die Technik der UV-Härtung bietet den Vorteil dass der Zeitpunkt der Aushärtung frei wählbar ist und kurze Aushärtezeiten eine höhere Produktionsgeschwindigkeit erlauben. Abgestimmte Viskositäten für jeden Anwendungsfall.</p>				
Verarbeitungshinweise				
<p>UV-Kleber verbindet absolut zuverlässig und mit hoher Festigkeit nahezu unsichtbar z.B. Glas/Kunststoffe /Metalle/Holz/Stein. Der Klebstoff härtet unter UV-Einwirkung oder bei direktem Sonnenlicht, selbständig aus. Wichtig bei der Aushärtung, eines der Werkstoffe muss transparent sein.</p>				
RoHS konform				
Verpackungseinheiten:		Artikelnummer:		
10 Flasche á 50 g		MUV.22.F50		
12 Flasche á 250 g		MUV.22.F250		

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domssel.de
www.marston-domssel.de